

## Volkswagen Golf VIII GTE MATRIX LED NAVI DCC STHG

### KAMERA KL

## Details



Preis

42.900 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	10.2025
Leistung	180 KW / 245 PS
Kilometerstand	25.000 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2022
Hersteller Farbe	Deep Black Perleffekt
Innenbereich	Stoff

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Standheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Plug-in-Hybrid
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Fernlichtassistent
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Sitzheizung hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne

## Kontakt

Ortner Gruppe  
Weilheimer Straße 18  
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 610061  
E-Mail: [murnau@ortner-gruppe.de](mailto:murnau@ortner-gruppe.de)

## Volkswagen Golf VIII GTE MATRIX LED NAVI DCC STHG

### KAMERA KL

- |                          |                    |                          |
|--------------------------|--------------------|--------------------------|
| - Parksensoren hinten    | - Kamera           | - Selbstlenkende Systeme |
| - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio            |
| - Radio DAB              | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer       |
| - adaptives Kurvenlicht  | - Pannenset        |                          |

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights:

Anschlussgarantie, Laufzeit 3 Jahre im Anschluss an die Herstellergarantie, maximale Gesamtleistung 100 000 km; CO2-Effizienzklasse: A+++

### Technik + Sicherheit:

Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Elektronische Differenzialsperre XDS; Adaptive Fahrwerksregelung (DCC); Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Progressivlenkung; Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; e-Sound; Netzladekabel für Haushalts-Steckdose; Ladekabel Mode 3 Typ 2, 16 A; Car2X; elektr. Wegfahrsperre

### Multimedia:

Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; "Business Premium"-Paket inkl. Navigationssystem "Discover Media"; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Ladeleistung bis zu 45 W; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; Diversity-Antenne für FM-Empfang; Vorbereitung Mobiler Schlüssel, für den Fahrzeugzugang per Smartphone

### Assistenzsysteme:

Müdigkeitserkennung; Rückfahrkamera "Rear View"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go", mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Fahrassistent "Travel Assist", Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; Parklenkassistent "Park Assist" inkl. Einparkhilfe; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist"; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung; Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung

### Innen:

Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Textilfußmatten vorn und hinten; Dachhimmel; Chrom-Applikationen an Spiegeleinstell- und Fensterheberschaltern, Chromleiste an den Auströmern; Dekoreinlagen für Instrumententafel und Türverkleidungen vorn; Ambientebeleuchtung 30-farbig, Ablagefach in der Mittelkonsole vorn beleuchtet; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; 12-V-Steckdose im Gepäckraum; Pedale in Edelstahl gebürstet; Nichtraucher Ausführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn

### Sitze + Polster:

Vordersitze und äußere Rücksitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; Top-Sportsitze vorn; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Stoff "Scale Paper"; 3 Kopfstützen hinten; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte für die äußeren Rücksitzplätze

### Aussen:

Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Heckspoiler; Wärmeschutzverglasung grün, seitlich

## Kontakt

Ortner Gruppe  
Weilheimer Straße 18  
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 610061  
E-Mail: [murnau@ortner-gruppe.de](mailto:murnau@ortner-gruppe.de)

## Volkswagen Golf VIII GTE MATRIX LED NAVI DCC STHG

### KAMERA KL

undhinten; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschkämmend; Doppelton-Signalhorn; Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe; Stoßfänger in Wagenfarbe, Lufteinlass In Wabenstruktur

#### **Scheinwerfer + Leuchten:**

Abbiege-/Kurvenlicht; IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht, Kurvenfahrlicht und dynamischer Blinkleuchte; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer, inkl. Licht-und-Sicht-Paket; LED-Leuchte im Fußraum vorn, Lichtfarbe wählbar; 2 LED-Leseleuchten vorn und 2 hinten; Umfeldbeleuchtung mit Logoprojektion; Leiste zwischen den Scheinwerfern sowie Türgriffmulden beleuchtet

#### **Räder + Reifen:**

Reifenkontrollanzeige; Bakersfield 7,5 J x 18 in Schwarz / glanzgedreht, Reifen 225/40 R 18; Bordwerkzeug; Tire Mobility Set: 12-Volt-Kompressor und Reifendichtmittel

#### **Pakete:**

Winterpaket "Premium" inkl. Standheizung; Technikpaket

#### **Sonstiges:**

Tür und Seitenverkleidung; Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste

---

**Ehemalige UPE des Herstellers: 48.652 Euro**

**Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!**

---

-(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer)

## Kontakt

Ortner Gruppe  
Weilheimer Straße 18  
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 610061  
E-Mail: [murnau@ortner-gruppe.de](mailto:murnau@ortner-gruppe.de)

## Volkswagen Golf VIII GTE MATRIX LED NAVI DCC STHG

KAMERA KL

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Hybrid (Benzin/Elektro)  
Leistung: 180 kW  
CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse: A+++  
Schadstoffklasse: EURO6  
Umweltplakette: 4 (Grün)

#### Verbrauchswerte nach NEFZ

##### Kraftstoffverbrauch

Innerort: 9,5 l/100km

Außerorts: 5,3 l/100km

Kombiniert: 1,7 l/100km

Stromverbrauch (kombiniert) 10,7 kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: 27 g/km

#### Verbrauchswerte nach WLTP

##### Kraftstoffverbrauch

Innerstädtisch n.V. l/100km

Stadttrand n.V. l/100km

Landstraße n.V. l/100km

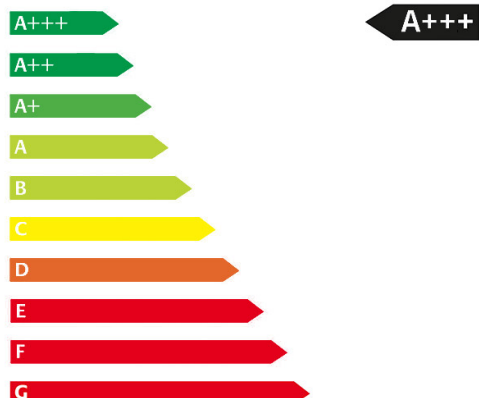
Autobahn n.V. l/100km

Kombiniert n.V. l/100km

Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert n.V. g/km

Elektrische Reichweite n.V. km



### Kontakt

Ortner Gruppe  
Weilheimer Straße 18  
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 610061  
E-Mail: [murnau@ortner-gruppe.de](mailto:murnau@ortner-gruppe.de)