

## Audi Q2 35 TFSI ADVANCED NAVI MATRIX LED AHK KLIMA AL

### Details



Preis

24.570 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	10.2025
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	33.188 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2022
Hersteller Farbe	Gletscherweiß
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Parksensoren hinten
- Radio DAB
- Pannenset
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stop-Automatik
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- USB
- Klimaanlage
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung fest
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Bluetooth
- Isofix
- Armlehne
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

### Fahrzeugbeschreibung

### Kontakt

Ortner Gruppe  
Weilheimer Straße 18  
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161  
E-Mail: [murnau@ortner-gruppe.de](mailto:murnau@ortner-gruppe.de)

## Audi Q2 35 TFSI ADVANCED NAVI MATRIX LED AHK KLIMA AL

### Highlights:

1. Hand; Scheckheftgepflegt; Garantie

### Technik + Sicherheit:

elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP; Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC); ABS; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung; S tronic; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; beheizte Scheibenwaschdüsen; elektromechanische Parkbremse; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Progressivlenkung; Bremsassistent (Audi pre sense front); Otto-Partikelfilter (OPF); Abgaskonzept, EU6 AP; Wegfahrsperre elektronisch; Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT; Frontantrieb

### Multimedia:

Navigationspaket; Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus; Audi music interface; Bluetooth-Schnittstelle; Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus); Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus) Audi connect Navigation & Infotainment; 4 Lautsprecher

### Assistenzsysteme:

Geschwindigkeits-Begrenzeranlage; Einparkhilfe hinten; Audi connect (Notruf- und Assistance-System)

### Innen:

Klima- und Komfortpaket; Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus und Schaltwippen; elektrische Fensterheber; Fußmatten vorn und hinten; Frontscheibe mit grauem Colorstreifen; Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn

### Sitze + Polster:

Komfortpaket Sitze; Rücksitzlehne umklappbar; Stoff Skript; Interieur-Paket: Normalsitze, Sitzbezug Stoff; Kopfstützen hinten (3 Stück); ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen

### Aussen:

Zentralverriegelung; Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar; Anhängervorrichtung; Dachspoiler; Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt); Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe; Stoßfänger advanced in Kontrastlackierung; Sideblades in Manhattangrau Metallic

### Scheinwerfer + Leuchten:

Matrix LED-Scheinwerfer mit dynamischer Lichtinszenierung und dynamischem Blinklicht Matrix LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten; Tagfahrlicht; Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert

### Räder + Reifen:

Reifendruck-Kontrolle; Räder, 5-Doppelspeichen, 7,0Jx17, Reifen 215/55 R17; Reifenreparaturset

### Pakete:

Kindersicherheits-Paket

### Sonstiges:

Radstand 2601 mm; Gletscherweiß Metallic

---

**Ehemalige UPE des Herstellers: 40.995 Euro**

**Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!**

---

-(LED Scheinwerfer)

## Kontakt

Ortner Gruppe  
Weilheimer Straße 18  
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161  
E-Mail: [murnau@ortner-gruppe.de](mailto:murnau@ortner-gruppe.de)

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

Ortner Gruppe  
Weilheimer Straße 18  
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161  
E-Mail: [murnau@ortner-gruppe.de](mailto:murnau@ortner-gruppe.de)