Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 54769081197984

# Volkswagen Golf Variant 1.5 eTSI ENERGY AHK EASY OPEN NAVI

## Details




| | |
|---|---|
| **Typ** | Pkw |
| **HU** | 03.2029 |
| **Leistung** | 85 kW / 116 PS |
| **Kilometerstand** | 100 km |
| **Kraftstoff** | Benzin |
| **Anzahl Sitze** | 5 |
| **Anzahl Türen** | 4/5 |
| **Getriebe** | Automatik |
| **Erstzulassung** | 03/2026 |
| **Hersteller Farbe** | Grendadillschwarz-met. |
| **Innenbereich** | Stoff |

Preis 31.890 €

19% MwSt.

## Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent
- Alarmanlage
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Blendfreies Fernlicht
- Abstandswarner

## Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

## Volkswagen Golf Variant 1.5 eTSI ENERGY AHK EASY OPEN NAVI

- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenkit

# Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:**
Garantie

**Technik + Sicherheit:**
7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker; ABS; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Kopfairbags vorn und hinten, Seitenairbags vorn, Center-Airbag; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz; Elektronische Differenzialsperre XDS; Innenspiegel automatisch abblendend; Servolenkung elektromechanisch, geschwindigkeitsabhängig geregelt; Außentemperatur-Anzeige; Proaktives Insassenschutzsystem; Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Otto-Partikelfilter (OPF); Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e; Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Car2X; Hybrid-Antriebssystem MHEV; elektr. Wegfahrsperre; Mild-Hybrid 85 kW (Motor 1,5 Ltr. - 85 kW eTSI)

**Multimedia:**
Navigationssystem; Telefonschnittstelle mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Ladeleistung bis zu 45 W; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung; Vorbereitet für "VW Connect" und "VW Connect Plus"; Infotainment-Paket "Discover"; Infotainment-System mit 32,7-cm-Display (12,9 Zoll); 6+1 Lautsprecher

**Assistenzsysteme:**
Berganfahrassistent; Automatische Distanzregelung ACC; Mit Verkehrszeichenerkennung; Fernlichtassistent "Light Assist"; Rückfahrkamera "Rear View"; Fahrassistent "Travel Assist", Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; Spurwechselassistent "Side Assist", Ausparkassistent und Ausstiegswarnung; Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung; Geschwindigkeitsbegrenzer mit vorausschauender Regelung; Einparkhilfe Plus vorn und hinten; Regensensor; Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung; Notruf-Service, Laufzeit 10 Jahre ab Erstauslieferung, Voraussetzung: Verfügbarkeit benötigter Mobilfunknetze; Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung

**Innen:**
Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen; Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Bordcomputer; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Textilfußmatten vorn und hinten; Chrom-Applikationen an Spiegeleinstell- und Fensterheberschaltern, Chromleisten an den Ausströmern; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; 12-V-Steckdose im Gepäckraum; Pedale in Edelstahl gebürstet; Nichtraucherausführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn

**Sitze + Polster:**

# Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

## Volkswagen Golf Variant 1.5 eTSI ENERGY AHK EASY OPEN NAVI

Vordersitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; Sitzbezüge für Sondermodell; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; 3 Kopfstützen hinten; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte für die äußeren Rücksitzplätze

**Aussen:**

Stoßfänger in Wagenfarbe, Lufteinlass mit Chromleiste; Schlüsselloses Schließ- und Startsystem "Keyless Access", mit berührungsloser Ver- und Entriegelung, SAFE-Verriegelung; Zentralverriegelung; Anhängevorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung; Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp-, beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Grenadillschwarz Metallic; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Dachreling schwarz; "Easy Open & Close" - Heckklappe mit sensorgesteuerter Öffnung und Schließung, mit Fernentriegelung; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschdämmend; Außenspiegelgehäuse in schwarz; Türgriffmulden beleuchtet

**Scheinwerfer + Leuchten:**

LED-Rückleuchten; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; Leuchtweitenregulierung dynamisch; Scheinwerfer und Tagfahrlicht LED; Blendfreies Fernlicht; LED-Leuchte im Fußraum vorn, Lichtfarbe wählbar; Ambientebeleuchtung 30-farbig; 2 LED-Leseleuchten vorn und 2 hinten; Umfeldbeleuchtung mit Lichtprojektion

**Räder + Reifen:**

Reifenkontrollanzeige; LM-Felgen 7x16 (Toulouse, schwarz, glanzgedreht); Radsicherungen mit erweitertem Diebstahlschutz; Bordwerkzeug; Tire Mobility Set: 12-Volt-Kompressor und Reifendichtmittel

**Pakete:**

"Plus"-Paket für Sondermodelle

**Sonstiges:**

Karosserie: 5-türig; Modellpflege; Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste; Dekoreinlagen für Sondermodell

---

**Ehemalige UPE des Herstellers: 40.540 Euro**
**Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!**
**Produktsicherheitshinweise unter:**
**Volkswagen AG, Berliner Ring 2, 38440 Wolfsburg, Deutschland, E-Mail: kundenbetreuung@volkswagen.de, Telefon: +49-5361-9-0, Web: https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub_master/downloads/product-safety/volkswagen-sicherheitshinweise-de.pdf**

---

-(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry)

## Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

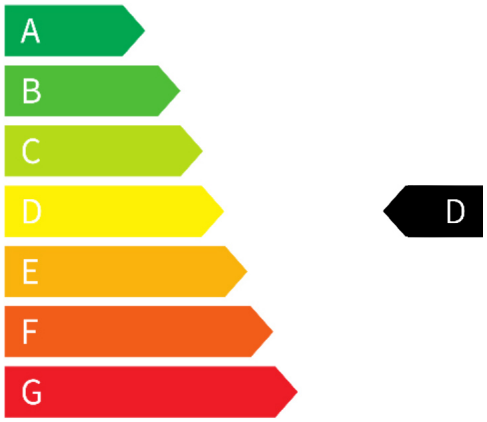
Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

**Volkswagen Golf Variant 1.5 eTSI ENERGY AHK EASY OPEN NAVI**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,2 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 118.0 g/km
CO2-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,3 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert




## Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de