

## Volkswagen Golf Variant 1.5 eTSI LIFE LED-PLUS NAVI AHK

SHZ

### Details



Preis

21.350 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	46.678 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2023
Hersteller Farbe	Delfingrau Metallic
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz

### Kontakt

Ortner Gruppe  
Weilheimer Straße 18  
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161  
E-Mail: [murnau@ortner-gruppe.de](mailto:murnau@ortner-gruppe.de)

## Volkswagen Golf Variant 1.5 eTSI LIFE LED-PLUS NAVI AHK

SHZ

- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren vorne
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights:

1. Hand; Scheckheftgepflegt

### Technik + Sicherheit:

7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker; ABS; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Kopfairbags vorn und hinten, Seitenairbags vorn, Center-Airbag; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Elektronische Differenzialsperre XDS; Innenspiegel abblendbar; Servolenkung elektromechanisch, geschwindigkeitsabhängig geregelt; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Außentemperatur-Anzeige; Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Otto-Partikelfilter (OPF); Abgasnorm EU6 AP; Scheibenwischer mit Intervallschaltung; Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Schlüssellooses Startsystem "Keyless Start" ohne Safe-Sicherung; Car2X; Wegfahrsperrung elektronisch; Mild-Hybrid 96 kW (Motor 1,5 Ltr. - 96 kW eTSI ACT); Frontantrieb

### Multimedia:

Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Ladeleistung bis zu 45 W; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect inkl. App-Connect Wireless (Apple CarPlay, Android Auto); Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus"; 6+1 Lautsprecher

### Assistenzsysteme:

Spurhalteassistent (lane assist); Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go", mit Geschwindigkeitsbegrenzer; Fahrassistent "Travel Assist", Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; Geschwindigkeits-Begrenzeranlage in Verbindung mit Onlinedienste; Einparkhilfe - Warnsignale bei Hindernissen im Front- und Heckbereich; Bremsassistent; Fußgängererkennung; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung; Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung; Multifunktionskamera

### Innen:

Klimaanlage "Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter; Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen; Innenraumfilter: Aktiv Kombifilter; Bordcomputer; Fensterheber elektrisch vorn und hinten; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Netztrennwand; Textilfußmatten vorn und hinten; Dachhimmel; Dekoreinlagen "Nature Cross Brushed" für Instrumententafel und Türverkleidungen vorn; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; 12-V-Steckdose im Gepäckraum; NichtraucherAusführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn

### Sitze + Polster:

Vordersitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem

## Kontakt

Ortner Gruppe  
Weilheimer Straße 18  
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161  
E-Mail: [murnau@ortner-gruppe.de](mailto:murnau@ortner-gruppe.de)

## Volkswagen Golf Variant 1.5 eTSI LIFE LED-PLUS NAVI AHK

SHZ

Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Stoff "Life"; 3 Kopfstützen hinten; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz

### **Aussen:**

Stoßfänger in Wagenfarbe; Delfingrau Metallic; Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung; Außenspiegel mit autom. Absenkfunktion, rechts; Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Dachreling schwarz; Heckspoiler in Wagenfarbe; Wärmeschutzverglasung grün, seitlich und hinten; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschkämmend; Doppelton-Signalhorn; Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe; Türgriffmulden beleuchtet

### **Scheinwerfer + Leuchten:**

LED-Rückleuchten; Abbiege- und Schlechtwetterlicht; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; LED-Plus-Scheinwerfer LED-Plus-Scheinwerfer; Leuchtweitenregulierung dynamisch; Ambientebeleuchtung 10-farbig; 2 LED-Leseleuchten vorn und 2 hinten; Nebelschlusslicht einseitig, Rückfahrlicht beidseitig; Umfeldbeleuchtung mit Logoprojektion

### **Räder + Reifen:**

Reifenkontrollanzeige; 4 Leichtmetallräder "Norfolk" 7 J x 16; Bordwerkzeug und Wagenheber; Tire Mobility Set: 12-Volt-Kompressor und Reifendichtmittel

### **Pakete:**

"Business Premium"-Paket

### **Sonstiges:**

Karosserie: 5-türig; Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste; Ausstattung Life

---

**Ehemalige UPE des Herstellers: 39.920 Euro**

**Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!**

**Produktsicherheitshinweise unter:**

**Volkswagen AG, Berliner Ring 2, 38440 Wolfsburg, Deutschland, E-Mail: [kundenbetreuung@volkswagen.de](mailto:kundenbetreuung@volkswagen.de), Telefon: +49-5361-9-0, Web:**

**[https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub\\_master/downloads/product-safety/volkswagen-sicherheitshinweise-de.pdf](https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub_master/downloads/product-safety/volkswagen-sicherheitshinweise-de.pdf)**

---

-(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer)

## Kontakt

Ortner Gruppe  
Weilheimer Straße 18  
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161  
E-Mail: [murnau@ortner-gruppe.de](mailto:murnau@ortner-gruppe.de)

## **Verbrauch & Umwelt**

## **Kontakt**

Ortner Gruppe  
Weilheimer Straße 18  
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161  
E-Mail: [murnau@ortner-gruppe.de](mailto:murnau@ortner-gruppe.de)