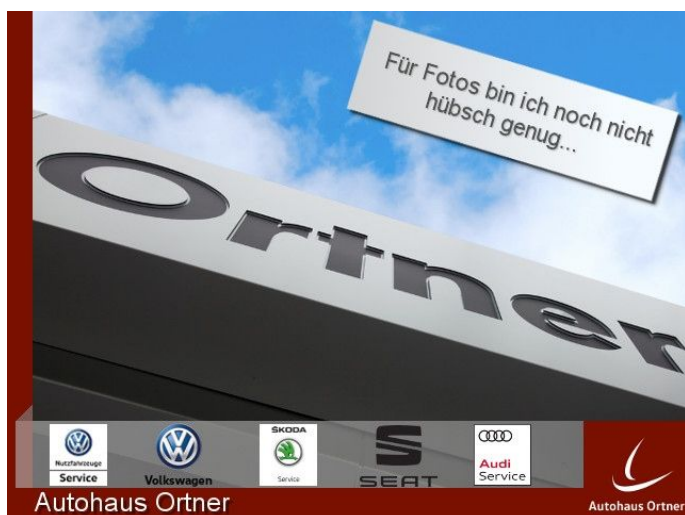


Volkswagen Golf VIII 1.5 eTSI R-LINE PANO KAMERA NAVI SOUND

Details



Preis **15.980 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	06.2027
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	79.579 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2022
Hersteller Farbe	Pure White
Innenbereich	Velours

Ausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Sommerreifen

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

Volkswagen Golf VIII 1.5 eTSI R-LINE PANO KAMERA NAVI SOUND

- | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| - Blendfreies Fernlicht | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Volldigitales Kombiinstrument | - Isofix Beifahrersitz |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Pannenset | | |

Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

1. Hand; Scheckheftgepflegt

Technik + Sicherheit:

7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker; ABS; ASR; Kopfairbagsystem für Front- und Fondpassagiere inkl. Seitenairbags vorn; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Elektronische Differenzialsperre XDS; Innenspiegel automatisch abblendend; Sportfahrwerk; Dreipunkt-Automatisches Sicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Außentemperatur-Anzeige; Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Progressivlenkung; Otto-Partikelfilter (OPF); Abgasnorm EU6 AP; Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Schlüssellooses Startsystem "Keyless Start" ohne Safe-Sicherung; Bordspannung 48V Technologie; Car2X; Hybrid-Antriebssystem MHEV; Mild-Hybrid 96 kW (Motor 1,5 Ltr. - 96 kW eTSI ACT); Frontantrieb

Multimedia:

Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; "Business Premium"-Paket inkl. Navigationssystem "Discover Media"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Soundsystem "Harman Kardon", 8+1 Lautsprecher, 480 Watt Gesamtleistung, 12-Kanal-Verstärker, Subwoofer; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; Subwoofer; 12-Kanal-Verstärker; Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus"

Assistenzsysteme:

Berganfahrassistent; Geschwindigkeits-Begrenzeranlage; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Rückfahrkamera "Rear View"; Emergency Assist; Autom. Distanzregelung (ACC inkl. Stop&Go-Funktion); Fahrassistent "Travel Assist", Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; Licht-und-Sicht-Paket inkl. Fernlichtregulierung "Light Assist"; Einparkhilfe - Warnsignale bei Hindernissen im Front- und Heckbereich; Regensensor; Bremsassistent; Fußgängererkennung; Proaktives Insassenschutzsystem in Verbindung mit "Front Assist"; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung; Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung; Multifunktionskamera; Fahrprofilwahl

Innen:

Klimaanlage "Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter; Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, beheizbar, mit Touch-Bedienung und Schaltwippen; Innenraumfilter: Aktiv Kombifilter; Bordcomputer; Fensterheber elektrisch vorn und hinten; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Textilfußmatten vorn und hinten; Dachhimmel Stoff, schwarz; Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar, Höhen-/Längsverstellung; Dekoreinlagen "Carbon Grey" für Instrumententafel und Türverkleidungen vorn; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; 12-V-Steckdose im Gepäckraum; Pedale in Edelstahl

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

Volkswagen Golf VIII 1.5 eTSI R-LINE PANO KAMERA NAVI SOUND

gebürstet

Sitze + Polster:

Vordersitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; Top-Sportsitze vorn; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Stoff "R-Line", -innenwangen in "ArtVelours"; 3 Kopfstützen hinten; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz

Aussen:

Stoßfänger in Wagenfarbe, im "R-Line"-Styling; Panorama-Ausstell-/Schiebedach Panorama-Ausstell-/Schiebedach; Außenspiegel mit autom. Absenkfunktion, rechts; Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Heckspoiler; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschkämmend; Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe; Türgriffmulden beleuchtet

Scheinwerfer + Leuchten:

LED-Rückleuchten; LED-Scheinwerfer; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; Blendfreies Fernlicht; LED-Leuchte im Fußraum vorn, Lichtfarbe wählbar; Ambientebeleuchtung 30-farbig; Leseleuchten vorn und hinten LED; Umfeldbeleuchtung mit Logoprojektion

Räder + Reifen:

Reifenkontrollanzeige; 4 Leichtmetallräder "Valencia" 7,5 J x 17 in Grau Metallic; Tire Mobility Set: 12-Volt-Kompressor und Reifendichtmittel

Pakete:

R-Line Ausstattung; Herstellerpaket: Sport

Sonstiges:

Raucherausführung; Pure White; Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste

Ehemalige UPE des Herstellers: 40.659 Euro

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

Produktsicherheitshinweise unter:

Volkswagen AG, Berliner Ring 2, 38440 Wolfsburg, Deutschland, E-Mail: kundenbetreuung@volkswagen.de, Telefon: +49-5361-9-0, Web:

https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub_master/downloads/product-safety/volkswagen-sicherheitshinweise-de.pdf

-(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer)

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

**Volkswagen Golf VIII 1.5 eTSI R-LINE PANO KAMERA NAVI
SOUND**

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de