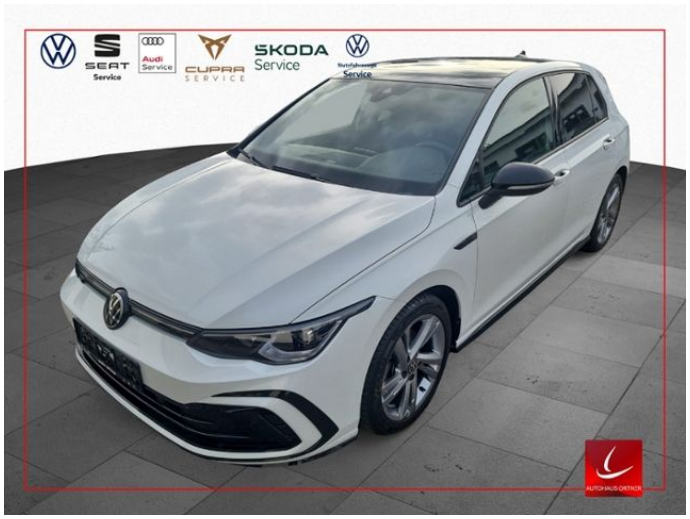
Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 44852627912704

Volkswagen Golf VIII 1.5 eTSI R-LINE "BLACK-STYLE" LED-PLUS

Details



Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	26.886 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2024
Hersteller Farbe	Oryxweiß Perlmutteffekt
Innenbereich	Velours

Preis 25.880 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Schiebedach
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Panorama-Dach
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportfahrwerk
- Sportpaket
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

Volkswagen Golf VIII 1.5 eTSI R-LINE "BLACK-STYLE"

LED-PLUS

- USB
- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Isofix Beifahrersitz
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

1. Hand; Scheckheftgepflegt; Garantie

Technik + Sicherheit:

7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Kopfairbags vorn und hinten, Seitenairbags vorn, Center-Airbag; Scheibenwaschdüsen vorn automatisch beheizt; Elektronische Differenzialsperre XDS; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz Diebstahlwarnanlage; Innenspiegel automatisch abblendend; Sportfahrwerk; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Außentemperatur-Anzeige; Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Progressivlenkung; Abgasnorm EU6 AP; Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Bordspannung 48V Technologie; Car2X; Hybrid-Antriebssystem MHEV

Multimedia:

Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; "Business Premium"-Paket inkl. Navigationssystem "Discover Media"; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Ladeleistung bis zu 45 W; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+

Assistenzsysteme:

Berganfahrassistent; Geschwindigkeits-Begrenzeranlage; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Rückfahrkamera "Rear View"; Emergency Assist; Autom. Distanzregelung (ACC inkl. Stop&Go-Funktion); Fahrassistent "Travel Assist", Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; Licht-und-Sicht-Paket inkl. Fernlichtassistent "Light Assist"; Einparkhilfe - Warnsignale bei Hindernissen im Front- und Heckbereich; Regensensor; Bremsassistent; Fußgängererkennung; Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung; Notruf-Service, Laufzeit 10 Jahre ab Erstauslieferung, Voraussetzung: Verfügbarkeit benötigter Mobilfunknetze; Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung; Multifunktionskamera; Fahrprofilauswahl

Innen:

Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, beheizbar, mit Touch-Bedienung und Schaltwippen; Innenraumfilter: Geruchs- und Allergenfilter; Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Bordcomputer; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Textilfußmatten vorn und hinten; Dachhimmel Stoff, schwarz; Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar, Höhen-/Längsverstellung;

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

Volkswagen Golf VIII 1.5 eTSI R-LINE "BLACK-STYLE"

LED-PLUS

Dekoreinlagen "Carbon Grey" für Instrumententafel und Türverkleidungen vorn; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; 12-V-Steckdose im Gepäckraum; Pedale in Edelstahl gebürstet; Nichtraucherausführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn

Sitze + Polster:

Vordersitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; Top-Sportsitze vorn; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Stoff "R-Line", -innenwangen in "ArtVelours"; 3 Kopfstützen hinten; 3-Punkt-Sicherheitsgurt hinten mitte

Aussen:

Zentralverriegelung mit Fernbedienung; Panorama-Ausstell-/Schiebedach Panorama-Ausstell-/Schiebedach; Oryxweiß Perlmutteffekt; Außenspiegel mit autom. Absenkfunktion, rechts; Schlüsselloses Schließ- und Startsystem "Keyless Access", mit Safe-Sicherung; Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Keyless-Start mit Safesicherung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Dachspoiler; Türgriffschalen außen beleuchtet; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschdämmend; Außenspiegelgehäuse in schwarz; Türgriffe außen Wagenfarbe; Design-Paket Exterieur "Black Style"

Scheinwerfer + Leuchten:

LED-Rückleuchten; Abbiege- und Schlechtwetterlicht; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; LED-Plus-Scheinwerfer LED-Plus-Scheinwerfer; Blendfreies Fernlicht; LED-Leuchte im Fußraum vorn, Lichtfarbe wählbar; Ambientebeleuchtung 30-farbig; Leseleuchten vorn und hinten LED; Umfeldbeleuchtung mit Logoprojektion; Leiste zwischen den Scheinwerfern sowie Türgriffmulden beleuchtet

Räder + Reifen:

Reifenkontrollanzeige; 4 Leichtmetallräder "Valencia" 7,5 J x 17 in Grau Metallic

Pakete:

R-Line Ausstattung; Herstellerpaket: Sport

Sonstiges:

Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste

Ehemalige UPE des Herstellers: 45.285 Euro
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!
Produktsicherheitshinweise unter:
Volkswagen AG, Berliner Ring 2, 38440 Wolfsburg, Deutschland, E-Mail: kundenbetreuung@volkswagen.de, Telefon: +49-5361-9-0, Web:
https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub_master/downloads/product-safety/volkswagen-sicherheitshinweise-de.pdf

---

-(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry)

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

Volkswagen Golf VIII 1.5 eTSI R-LINE "BLACK-STYLE"

LED-PLUS

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de