

Volkswagen Golf VIII 1.5 TSI GTE LED-MATRIX KAMERA
HEAD-UP

Details



Preis 33.990 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	06.2028
Leistung	130 kW / 177 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2025
Hersteller Farbe	Anemonenblau Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------------------|----------------------------|-------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Garantie |
| - Regensensor | - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - Head-Up Display |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad | - Isofix |
| - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer | - Traktionskontrolle |
| - Start/Stopp-Automatik | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Alarmanlage | - Armlehne |
| - Beheizbares Lenkrad | - Berganfahrassistent | - Lederlenkrad |
| - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen | - Sprachsteuerung |
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen |

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

Volkswagen Golf VIII 1.5 TSI GTE LED-MATRIX KAMERA

HEAD-UP

- | | | |
|-----------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| - Blendfreies Fernlicht | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Isofix Beifahrersitz | - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Plug-in-Hybrid | - Fernlichtassistent |
| - Adaptives Fahrwerk | - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Selbstlenkende Systeme |
| - 360° Kamera | - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - adaptives Kurvenlicht | - Pannenset |

Fahrzeugbeschreibung

Technik + Sicherheit:

Getriebe 6-Gang (Automatik, DSG); ASR; Adaptive Fahrwerksregelung DCC inkl. Fahrprofilwahl; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Kopf- und Seitenairbags vorn und hinten, Center-Airbag; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz; Elektronische Differenzialsperre XDS; Innenspiegel automatisch abblendend; Außentemperatur-Anzeige; Adaptive Fahrwerksregelung (DCC); Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Proaktives Insassenschutzsystem; Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Progressivlenkung; Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; e-Sound; Hybrid-Antriebssystem PHEV; Netzladekabel für Haushalts-Steckdose; Ladekabel Mode 3 Typ 2, 16 A; Abgaskonzept, WLTP3 M1, N1-I//EU6EA

Multimedia:

Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Ladeleistung bis zu 45 W; Infotainment-System mit 32-cm-Display (12,9 Zoll); Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung

Assistenzsysteme:

Berganfahrassistent; Automatische Distanzregelung ACC; Mit Verkehrszeichenerkennung; Dynamischer Fernlichtassistent "Dynamic Light Assist"; Umgebungsansicht "Area View" inkl. Rückfahrkamera "Rear View"; Fahrerassistent "Travel Assist", Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung; Geschwindigkeitsbegrenzer mit vorausschauender Regelung; Parkassistent "Park Assist Plus" inkl. Einparkhilfe; Regensensor; Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung; Notruf-Service, Laufzeit 10 Jahre ab Erstauslieferung, Voraussetzung: Verfügbarkeit benötigter Mobilfunknetze; Head-up-Display; Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung

Innen:

Multifunktions-Sportlenker in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen; Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Bordcomputer; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Textilfußmatten vorn und hinten; Chrom-Applikationen an Spiegeleinstell- und Fensterheberschaltern, Chromleisten an den Auströmern; Ambientebeleuchtung 30-farbig, Ablagefach in der Mittelkonsole vorn beleuchtet; Dekoreinlagen "Mesh" für Instrumententafel und Türverkleidungen vorn; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; Schalthebelknopf/-Griff in Alu; 12-V-Steckdose im Gepäckraum; Pedale in Edelstahl gebürstet

Sitze + Polster:

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

Volkswagen Golf VIII 1.5 TSI GTE LED-MATRIX KAMERA

HEAD-UP

Vordersitze beheizbar; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; Top-Sportsitze vorn; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Stoff "Scale Paper"; 3 Kopfstützen hinten; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte für die äußeren Rücksitzplätze

Aussen:

Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp-, beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Schlüsselloses Schließ- und Startsystem "Keyless Access", mit Safe-Sicherung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschedämmend; Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe

Scheinwerfer + Leuchten:

Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht; Nebelscheinwerfer und Abbiegelicht; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; 3D-LED-Rückleuchten mit dynamischer Blinkleuchte; Abbiege- und Allwetterlicht / Schlechtwetter-Licht; IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer inkl. Licht-und-Sicht-Paket; LED-Leuchte im Fußraum vorn, Lichtfarbe wählbar; 2 LED-Leseleuchten vorn und 2 hinten; Umfeldbeleuchtung mit Lichtprojektion

Räder + Reifen:

Reifenkontrollanzeige; Reifen 225/40 R 18 mit sportlicher Fahrdynamik; 4 Leichtmetallräder "Catania" 7,5 J x 18 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht Catania 7,5 J x 18 in Schwarz /glanzgedreht, Reifen 225/40 R 18 mit sportlicher Fahrdynamik; Radsicherungen mit erweitertem Diebstahlschutz

Pakete:

"Business Premium"-Paket

Sonstiges:

Raucherausführung; Karosserie: 5-türig; Modellpflege; Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste; Ausstattung GTE; Komfortpaket inkl. Parkassistent "Park Assist Plus"

Ehemalige UPE des Herstellers: 55.005 Euro

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

Produktsicherheitshinweise unter:

Volkswagen AG, Berliner Ring 2, 38440 Wolfsburg, Deutschland, E-Mail: kundenbetreuung@volkswagen.de, Telefon: +49-5361-9-0, Web:

https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub_master/downloads/product-safety/volkswagen-sicherheitshinweise-de.pdf

-(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry)

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 0,4 l/100km

Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 16,0 kWh/100km

Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,3 l/100km

CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 8.0 g/km

CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO₂-Klasse (leere Batterie): D

Reichweite elektrisch (EAER): 131 km

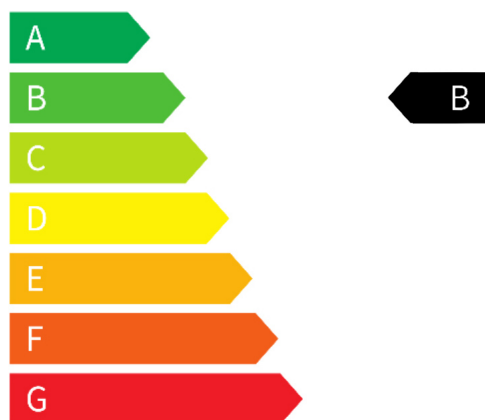
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,8 l/100km

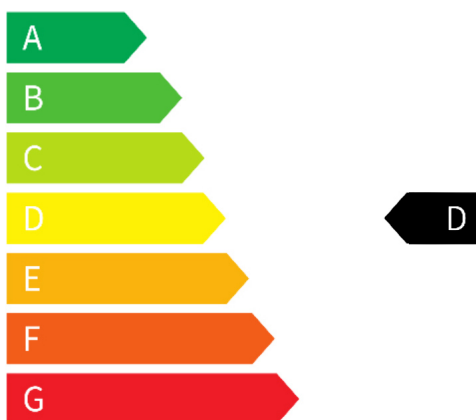
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,7 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de