

Volkswagen Golf VIII 2.0 TSI GTI CLUBSPORT 45 LED-MATRIX

R-

Details



Preis 25.990 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	221 kW / 300 PS
Kilometerstand	70.142 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2022
Hersteller Farbe	Oryxweiß Perlmutteffekt Deep B
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheftgepflegt | - Garantie | - Sportsitze |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Traktionskontrolle |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopp-Automatik | - Notbremsassistent |
| - Totwinkel-Assistent | - Armlehne | - Berganfahrassistent |
| - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | - Touchscreen | - USB |
| - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Isofix Beifahrersitz | - Musikstreaming integriert | - HU neu |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Tuner/Radio |

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

Volkswagen Golf VIII 2.0 TSI GTI CLUBSPORT 45 LED-MATRIX

R-

- Radio DAB
- Pannenset

- LED-Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

Scheckheftgepflegt; Anschlussgarantie, Laufzeit 3 Jahre im Anschluss an die Herstellergarantie, maximale Gesamtlauflistung 100 000 km

Technik + Sicherheit:

Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Vorderachs-Differenzialsperre; Außentemperatur-Anzeige; Partikelfilter; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Servolenkung; Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Car2X; elektr. Wegfahrsperre

Multimedia:

Navigationssystem "Discover Pro" inkl. "Streaming & Internet"; "Business Premium"-Paket inkl. Navigationssystem "Discover Media", App-Connect Wireless und DAB+; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus"

Assistenzsysteme:

Berganfahrassistent; Müdigkeitserkennung; Rückfahrkamera "Rear View"; Spurwechselassistent "Side Assist", Ausparkassistent und Ausstiegswarnung; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung; Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung; Fahrprofilwahl

Innen:

Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Bordcomputer; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Dachhimmel; Chrom-Applikationen an Spiegeleinstell- und Fensterheberschaltern, Chromleiste an den Auströmern; Ambientebeleuchtung 30-farbig, Ablagefach in der Mittelkonsole vorn beleuchtet; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; 12-V-Steckdose im Gepäckraum; Pedale in Edelstahl gebürstet; Nichtraucher Ausführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn

Sitze + Polster:

Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; Top-Sportsitze vorn; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; 3 Kopfstützen hinten; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte für die äußeren Rücksitzplätze

Aussen:

Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Heckspoiler in Wagenfarbe; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschkundend

Scheinwerfer + Leuchten:

Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; LED-Leuchte im Fußraum vorn, Lichtfarbe wählbar; 2 LED-Leseleuchten vorn und 2 hinten; Umfeldbeleuchtung mit Logoprojektion; Leiste zwischen den Scheinwerfern sowie Türgriffmulden beleuchtet

Räder + Reifen:

Reifenkontrollanzeige; Bordwerkzeug; Tire Mobility Set: 12-Volt-Kompressor und Reifendichtmittel

Pakete:

Komfortpaket

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 46268205725280

Volkswagen Golf VIII 2.0 TSI GTI CLUBSPORT 45 LED-MATRIX

R-

Sonstiges:

Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste; Dekoreinlagen "Black Metal Chrome" für Instrumententafel und Türverkleidungen vorn

Ehemalige UPE des Herstellers: 53.360 Euro

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

Produktsicherheitshinweise unter:

Volkswagen AG, Berliner Ring 2, 38440 Wolfsburg, Deutschland, E-Mail: kundenbetreuung@volkswagen.de, Telefon: +49-5361-9-0, Web:

https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub_master/downloads/product-safety/volkswagen-sicherheitshinweise-de.pdf

-(LED Scheinwerfer)

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

Volkswagen Golf VIII 2.0 TSI GTI CLUBSPORT 45 LED-MATRIX

R-

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 169.0 g/km

CO₂-Klasse: F

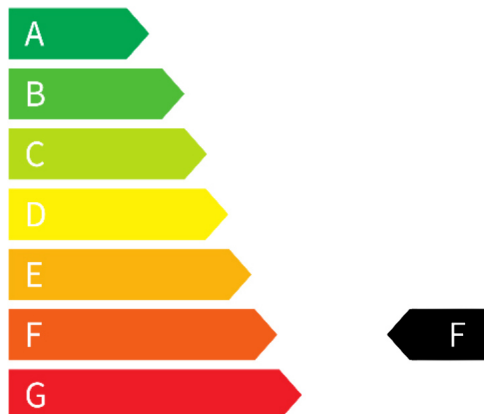
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,3 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de