

Volkswagen Tiguan 1.5 eTSI ELEGANCE NAVI STHZG AHK

LED-PLUS

Details



Preis

39.970 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	10.304 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2025
Hersteller Farbe	Delfingrau Metallic
Innenbereich	Velours

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Massagesitze
- Reifendruckkontrolle
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Standheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

Volkswagen Tiguan 1.5 eTSI ELEGANCE NAVI STHZG AHK

LED-PLUS

- Sprachsteuerung
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Anhängerrangierassistent
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- USB
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Isofix Beifahrersitz
- Umklappbarer Beifahrersitz
- HU neu
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaanlage
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

1. Hand; Scheckheftgepflegt

Technik + Sicherheit:

7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Kopf- und Seitenairbags vorn und hinten, Center-Airbag; Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung, Back-up-Horn und Abschleppschutz; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, drahtlos beheizbar und infrarot-reflektierend, geräuschkämmend; Innenspiegel automatisch abblendend; Servolenkung elektromechanisch, geschwindigkeitsabhängig geregelt; Außentemperatur-Anzeige; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte mit Gurtstraffer für die äußeren Rücksitzplätze; Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e; Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten

Multimedia:

2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Ladeleistung bis zu 45 W; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion für 2 Smartphones, Ladeleistung bis zu 15 W; Digitaler Radioempfang DAB+; App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto; Sprachassistent IDA

Assistenzsysteme:

Berganfahrassistent; Spurhalteassistent "Lane Assist"; Automatische Distanzregelung ACC "stop & go"; Mit Verkehrszeichenerkennung; Fernlichtassistent "Light Assist"; Rückfahrkamera "Rear View"; Spurwechselassistent "Side Assist", Ausparkassistent und Ausstiegswarnung; Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung; Geschwindigkeitsbegrenzer mit vorausschauender Regelung; Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung; inkl. Anhängerrangierassistent Trailer Assist; Parkassistent "Park Assist Pro", inkl. Einparkhilfe; Memory-Funktion für Parkassistent; Regensensor; Kreuzungsassistent; Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung; Notruf-Service, Laufzeit 10 Jahre ab Erstausslieferung, Voraussetzung: Verfügbarkeit benötigter Mobilfunknetze; Abbiegebremsefunktion und Ausweichunterstützung; Fahrprofilwahl

Innen:

Standheizung und -lüftung mit Vorwahluhr und Fernbedienung; Multifunktionslenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippen; Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienelementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Bordcomputer; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

Volkswagen Tiguan 1.5 eTSI ELEGANCE NAVI STHZG AHK

LED-PLUS

Info-Profil wählbar; Netztrennwand; Textilfußmatten vorn und hinten; Dachhimmel in Ceramique; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; Nichtraucher Ausführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn

Sitze + Polster:

Vordersitze und äußere Rücksitze beheizbar, Sitzfläche und -lehne getrennt einstellbar; Mittelarmlehne vorn; Sport-Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn pneumatisch einstellbar; Vordersitze höheneinstellbar, ergoActive-Sitz auf der Fahrerseite; Beifahrersitzlehne komplett umklappbar; Vordersitze mit Massagefunktion; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; Rücksitzbank längs verschiebbar, -lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, Neigung einstellbar; mit Durchlademöglichkeit; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und der äußeren Rücksitzplätze in Mikrofaser "ArtVelours Eco"; 3 Kopfstützen hinten

Aussen:

Schlüsselloses Schließ- und Startsystem "Keyless Access", mit berührungsloser Ver- und Entriegelung, SAFE-Verriegelung; Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp- und beheizbar, mit Memory-Funktion; Dachreling silber eloxiert; "Easy Open & Close" - Heckklappe mit sensorgesteuerter Öffnung und Schließung, mit Fernentriegelung; Türscheiben geräuschkämmend; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Chromleisten an den Seitenfenstern; Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe

Scheinwerfer + Leuchten:

Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht; 3D-LED-Rückleuchten; Abbiege- und Schlechtwetterlicht; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; LED-Plus-Scheinwerfer; Blendfreies Fernlicht; Ambientebeleuchtung 30-farbig, in der Instrumententafel sowie in den Türen; Dekoreinlagen vorn durchleuchtet

Räder + Reifen:

Reifenkontrollanzeige; 4 Leichtmetallräder "Napoli" 7,5 J x 18 in Schwarz, Oberfläche glanzgedreht

Pakete:

Winterpaket "Premium" inkl. Standheizung

Sonstiges:

Ausstattung Elegance; Mittelkonsole gepolstert; Einstiegsleisten vorn in Aluminium; Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste; Radstand Standard; Stoßfänger in Wagenfarbe, Lufteinlass mit Chromleisten; Dekor-Set "Elegance", durchleuchtet

Ehemalige UPE des Herstellers: 54.440 Euro

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

Produktsicherheitshinweise unter:

Volkswagen AG, Berliner Ring 2, 38440 Wolfsburg, Deutschland, E-Mail: kundenbetreuung@volkswagen.de, Telefon: +49-5361-9-0, Web:

https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub_master/downloads/product-safety/volkswagen-sicherheitshinweise-de.pdf

-(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer,Keyless Entry)

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

**Volkswagen Tiguan 1.5 eTSI ELEGANCE NAVI STHZG AHK
LED-PLUS**

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 61006161
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de