

Volkswagen Golf VIII Variant LIFE 1,5 eTSI

STANDHEIZUNG PAN

Details



Preis

37.495 €

19% MwSt.

| | |
|------------------|-----------------------|
| Typ | Pkw |
| HU | 06.2024 |
| Leistung KW | 110 KW / 150 PS |
| Kilometerstand | 10.461 km |
| Kraftstoff | Benzin |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Erstzulassung | 06/2021 |
| Hersteller Farbe | Deep Black Perleffekt |
| Innenbereich | Stoff |

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 6.0 l/100 km
Kraftstoffverbrauch außerorts: 4.1 l/100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert: 4.8 l/100 km
CO²-Emissionen kombiniert: ca.: 110.0 g/km
Emissionsklasse: Euro6
Umweltplakette: 4 (Grün)



Ausstattung

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 610061
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

Volkswagen Golf VIII Variant LIFE 1,5 eTSI

STANDHEIZUNG PAN

| | | |
|---------------------------------|------------------------|-----------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Elektr. Fensterheber |
| - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung | - ABS |
| - ESP | - Navigationssystem | - Scheckheftgepflegt |
| - Standheizung | - Sitzheizung | - Garantie |
| - Panorama-Dach | - Sportsitze | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - CD-Spieler | - Freisprecheinrichtung |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Traktionskontrolle |
| - Start/Stop-Automatik | - Dachreling | - Notbremsassistent |
| - Armlehne | - Berganfahrassistent | - Lordosenstütze |
| - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Isofix Beifahrersitz | - Musikstreaming integriert |
| - Einparkhilfe | - Kamera | - Keine Klimaanlage |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - adaptives Kurvenlicht | - Pannenset | |

Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

1. Hand; Scheckheftgepflegt; Garantie; CO2-Effizienzklasse: A

Technik + Sicherheit:

7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Elektronische Differenzialsperre XDS; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Abgasnorm EU6 AP; Servolenkung elektromechanisch, geschwindigkeitsabhängig geregelt; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten;

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 610061
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de

Volkswagen Golf VIII Variant LIFE 1,5 eTSI

STANDHEIZUNG PAN

Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz; Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung; elektr. Wegfahrsperrung; Frontantrieb

Multimedia:

Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; "Business Premium"-Paket inkl. Navigationssystem "Discover Media", App-Connect Wireless und DAB+; Sprachbedienung; Digitaler Radioempfang DAB+; Diversity-Antenne für FM-Empfang; Vorbereitung Mobiler Schlüssel, für den Fahrzeugzugang per Smartphone; Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus"; 6+1 Lautsprecher

Assistenzsysteme:

Müdigkeitserkennung; Rückfahrkamera "Rear View"; Spurwechselassistent "Side Assist", Ausparkassistent und Ausstiegswarnung; Reifenkontrollanzeige; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung

Innen:

Standheizung; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Dachhimmel; Dekoreinlagen "Nature Cross Brushed" für Instrumententafel und Türverkleidungen vorn; 12-V-Steckdose im Gepäckraum; 2 LED-Leseleuchten vorn und 2 hinten

Sitze + Polster:

Sitzheizung; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Sport-Komfortsitze vorn Sport-Komfortsitze vorn; Lendenwirbelstützen vorn; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; 3 Kopfstützen hinten

Außen:

Stoßfänger in Wagenfarbe; Deep Black Perleffekt; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Dachreling schwarz; Panoramadach; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschkundig; Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe; Heckspoiler in Wagenfarbe; Türgriffmulden beleuchtet

Scheinwerfer + Leuchten:

Leuchtweitenregulierung dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht; Abbiege-/Kurvenlicht; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; Ambientebeleuchtung 10-farbig; Nebelschlusslicht einseitig, Rückfahrlicht beidseitig; Umfeldbeleuchtung mit Logoprojektion

Räder + Reifen:

4 Leichtmetallräder "Norfolk" 7 J x 16; Tire Mobility Set: 12-Volt-Kompressor und Reifendichtmittel

Pakete:

Komfortpaket; Winterpaket "Premium" inkl. Standheizung

Sonstiges:

Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert; Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste; Nichtraucherabteilung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn

Kontakt

Volkswagen Golf VIII Variant LIFE 1,5 eTSI

STANDHEIZUNG PAN

Ehemalige UPE des Herstellers: 43.962 Euro
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

-erstellt durch my-motion.de

Kontakt

Ortner Gruppe
Weilheimer Straße 18
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 610061
E-Mail: murnau@ortner-gruppe.de