

## Volkswagen Golf VIII GTI DSG MATRIX LED NAVI HEAD-UP

H&K TA

### Details



Preis

30.390 €

Typ	Pkw
HU	04.2025
Leistung	180 KW / 245 PS
Kilometerstand	23.060 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2020
Hersteller Farbe	Pure White
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Apple CarPlay
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sportsitze
- Bluetooth
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB
- Abstandswarner
- Android Auto
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument

### Kontakt

Ortner Gruppe  
Weilheimer Straße 18  
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 610061  
E-Mail: [murnau@ortner-gruppe.de](mailto:murnau@ortner-gruppe.de)

## Volkswagen Golf VIII GTI DSG MATRIX LED NAVI HEAD-UP

### H&K TA

- |                        |                                   |                             |
|------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| - Isofix Beifahrersitz | - Induktionsladen für Smartphones | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Fernlichtassistent   | - Parksensoren vorne              | - Parksensoren hinten       |
| - Kamera               | - 3-Zonen-Klimaautomatik          | - Abstandstempomat          |
| - Tuner/Radio          | - Radio DAB                       | - LED-Tagfahrlicht          |
| - LED-Scheinwerfer     | - adaptives Kurvenlicht           | - Pannenset                 |

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights:

1. Hand; Scheckheftgepflegt

### Technik + Sicherheit:

7-Gang-Automatikgetriebe oder DSG Beachtung: Fam. EDF; Elektronisches Stabilisierungsprogramm und elektromechanischer Bremskraftverstärker; ABS; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrerairbag-Deaktivierung; Vorderachs-Differenzialsperre; Sportfahrwerk; Stabilisator vorn; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurte vorn mit Höheneinstellung und Gurtstraffer; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion; Progressivlenkung; Otto-Partikelfilter (OPF); Abgasnorm EU6 AP; Fußgängerschutzmaßnahmen erweitert; Warnton und -leuchte für nicht angelegte Gurte vorn und hinten; Car2X; Wegfahrsperrung (elektronisch); Motor 2,0 Ltr. - 180 kW TSI; Frontantrieb

### Multimedia:

Navigationssystem "Discover Media" inkl. "Streaming & Internet"; "Business Premium"-Paket inkl. Navigationssystem "Discover Media", App-Connect Wireless und DAB+; Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion; 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 2 USB-C-Ladebuchsen an der Mittelkonsole hinten; Soundsystem "Harman Kardon", 8+1 Lautsprecher, 480 Watt Gesamtleistung, 12-Kanal-Verstärker, Subwoofer; Sprachbedienung; App-Connect inkl. App-Connect Wireless für Apple CarPlay; Diversity-Antenne für FM-Empfang; Vorbereitet für "We Connect" und "We Connect Plus"

### Assistenzsysteme:

Spurwechselassistent "Side Assist"; Geschwindigkeits-Begrenzeranlage; Mit Verkehrszeichenerkennung; Müdigkeitserkennung; Rückfahrkamera "Rear View"; Fahrerassistenz "Travel Assist", Spurhalteassistent "Lane Assist" und "Emergency Assist"; Park-Distanz-Kontrolle (PDC) vorn + hinten; Bremsassistent; Notruf-Service; keine Registrierung notwendig, Dienst ist bei Auslieferung aktiviert; Notbremsassistent "Front Assist" mit Fußgänger- und Radfahrererkennung; Head-up-Display; Fahrprofilwahl

### Innen:

Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit Aktiv-Kombifilter, Bedienungselementen hinten und 3-Zonen-Temperaturregelung; Fensterheber elektrisch vorn und hinten; Digital Cockpit Pro, mehrfarbig, verschiedene Info-Profile wählbar; Textilfußmatten vorn und hinten; Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar, Höhen-/Längsverstellung; Ambientebeleuchtung 30-farbig, Ablagefach in der Mittelkonsole vorn beleuchtet; Make-up-Spiegel beleuchtet in den Sonnenblenden; 12-V-Steckdose im Gepäckraum; Pedale in Edelstahl gebürstet; Nichtraucherführung - Ablagefach und 12-V-Steckdose vorn

### Sitze + Polster:

Rücksitzbank ungeteilt, Lehne asymmetrisch geteilt umklappbar, mit Mittelarmlehne; Mittelarmlehne vorn höhen- und längseinstellbar; Lendenwirbelstützen vorn; Vordersitze mit Höheneinstellung; Top-Sportsitze vorn; ISOFIX-Halteösen für Kindersitze auf den äußeren Rücksitzen sowie auf dem Beifahrersitz, i-Size-kompatibel; Sitzmittelbahnen der Vordersitze und äußeren Rücksitzplätze in Stoff "Scale Paper"; 3 Kopfstützen hinten; Dreipunkt-Automatiksicherheitsgurt für mittleren Rücksitzplatz

### Aussen:

## Kontakt

Ortner Gruppe  
Weilheimer Straße 18  
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 610061  
E-Mail: [murnau@ortner-gruppe.de](mailto:murnau@ortner-gruppe.de)

## Volkswagen Golf VIII GTI DSG MATRIX LED NAVI HEAD-UP

### H&K TA

Komfortpaket; Zentralverriegelung mit Fernbedienung; Außenspiegel elektrisch einstell-, anklapp-, beheizbar, mit Memory-Funktion und Beifahrerspiegelabsenkung; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Heckspoiler in Wagenfarbe; Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschkämmend; Doppelton-Signalhorn; Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Wagenfarbe

#### **Scheinwerfer + Leuchten:**

Nebelscheinwerfer und Abbiegelicht; IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht, Kurvenfahrlicht und dynamischer Blinkleuchte; Fahrlichtschaltung automatisch, mit LED-Tagfahrlicht sowie Begrüßungs- und Verabschiedungslicht; Dynamische Fernlichtregulierung "Dynamic Light Assist" für LED-Matrix-Scheinwerfer IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht, Kurvenfahrlicht und dynamischer Blinkleuchte IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer, inkl. Licht-und-Sicht-Paket; LED-Leuchte im Fußraum vorn, Lichtfarbe wählbar; 2 LED-Leseleuchten vorn und 2 hinten; Nebelschlusslicht einseitig, Rückfahrlicht beidseitig; Umfeldbeleuchtung mit Logoprojektion; Leiste zwischen den Scheinwerfern sowie Türgriffmulden beleuchtet

#### **Räder + Reifen:**

Reifenkontrollanzeige; 4 Leichtmetallräder "Richmond" 7,5 J x 18; Radsicherungen mit erweitertem Diebstahlschutz; Tire Mobility Set: 12-Volt-Kompressor und Reifendichtmittel

#### **Sonstiges:**

Kurzheck; Ausstattung GTI; Pure White; Verbandtasche, Warndreieck und Warnweste; Dekoreinlagen "Black Metal Chrome" für Instrumententafel und Türverkleidungen vorn; CO2-Effizienzklasse: C

---

**Ehemalige UPE des Herstellers: 45.603 Euro**

**Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!**

---

-(Abstandstempomat, LED Scheinwerfer, Keyless Entry)

## Kontakt

Ortner Gruppe  
Weilheimer Straße 18  
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 610061  
E-Mail: [murnau@ortner-gruppe.de](mailto:murnau@ortner-gruppe.de)

## Volkswagen Golf VIII GTI DSG MATRIX LED NAVI HEAD-UP

H&K TA

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin  
Leistung: 180 kW  
CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse: C  
Schadstoffklasse: EURO6  
Umweltplakette: 4 (Grün)

#### Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch  
Innerort: 8,6 l/100km  
Außerorts: 5,3 l/100km  
Kombiniert: 6,5 l/100km  
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: 149 g/km

#### Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch  
Innerstädtisch n.V. l/100km  
Stadttrand n.V. l/100km  
Landstraße n.V. l/100km  
Autobahn n.V. l/100km  
Kombiniert n.V. l/100km  
Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert n.V. g/km  
Elektrische Reichweite n.V. km



### Kontakt

Ortner Gruppe  
Weilheimer Straße 18  
82418 Murnau /Staffelsee

Tel.: 08841 / 610061  
E-Mail: [murnau@ortner-gruppe.de](mailto:murnau@ortner-gruppe.de)